

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Участок аргонной сварки

Самые распространенные марки нержавеющей стали, их свойства и применение

Марка стали:

AISI-304, Российский аналог 08X18H10

AISI-304L, Российский аналог 08X18H11

AISI-304LN

Свойства стали:

Аустенитная сталь, с низким содержанием углерода, кислотостойкая, выдерживает кратковременное нагревание до 900°C. Идеально подходит для изготовления воздухопроводов для систем с повышенной влажностью — бассейны, мойки и т. д.

Применение стали:

Самая универсальная и используемая сталь. Применяют для производства воздухопроводов и дымоходов, оборудование для химических, пищевых, фармацевтических и криогенных предприятий, столовые приборы и посуда, оснастку яхт и кораблей. Оборудование для производства, хранения и транспортировки молока, пива, вина и других напитков, а также химреактивов. Трубы различного назначения, архитектурные детали и отделка, металлоконструкции.

Марка стали:

AISI-321, Российский аналог 12X18H10T, 08X18H10T

AISI-321H

Свойства стали:

Аустенитная сталь, коррозионностойкая жаропрочная. Детали работоспособны при температуре от -196°C до 600°C, в среде разбавленных кислот, солей, щелочи. В агрессивных средах до 350°C/L

Применение стали:

Оборудование для химических, пищевых, фармацевтических и криогенных предприятий. Оборудование для производства, хранения и транспортировки пищевых продуктов, а также химреактивов. Детали печной арматуры, теплообменники, муфели. Сварные швы не должны подвергаться воздействию сильных окисляющих сред.

Марка стали:

AISI-430, Российский аналог 12X17

Свойства стали:

Одна из самых плохих по качеству марка нержавеющей стали. Низкоуглеродистая сталь, с низким уровнем коррозионной стойкости, ферритного класса. Плохо сваривается, нельзя использовать в сварных деталях, подвергающихся нагрузке. Не рекомендуется использовать в системах вентиляции с повышенной влажностью — бассейны, автомойки и т. д.

Применение стали:

Крепежные детали, валики, втулки и другие детали аппаратов, работающих в разбавленных растворах азотной, уксусной, лимонной кислот, в растворах солей, обладающих окислительными свойствами. Самая дешевая сталь по сравнению с 300-й серией.

Марка стали:

AISI-316, Российский аналог 08X17H14M2

AISI-316L, Российский аналог 03X17H14M3

AISI-316Ti, Российский аналог 03X17H14M2T

Свойства стали:

Аустенитная сталь, улучшенная версия AISI-304 марки с добавлением молибдена. Повышенная устойчивость к агрессивным средам. Высокая стойкость к коррозии. AISI-316L марка сопротивляется коррозии в зонах около сварного шва.

Применение стали:

Емкости для хранения коррозионных жидкостей, специализированное промышленное оборудование для химической, продовольственной, бумажно-целлюлозной, горнодобывающей, фармацевтической и нефтехимической промышленности.

Таблица относительной устойчивости к коррозии некоторых марок нержавеющей стали

Устойчивость к коррозии	Слабая	Хорошая	Отличная
AISI-904L			
AISI-316Ti			
AISI-316L			
AISI-316			
AISI-321			
AISI-304			
AISI-430			
AISI-409			

Аустенитная—высокотемпературная гранецентрированная модификация железа и его сплавов.

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Участок аргонной сварки

Технические характеристики для воздухопроводов и фасонных изделий сварных из нержавеющей стали в зависимости от толщины стали

Прямоугольное сечение:

Толщина стали, мм.	Минимальное сечение АхВ, мм
1,0 мм	100х100
1,2 мм	100х100
1,5 мм	100х100
2,0 мм	100х100
3,0 мм	100х100
4,0 мм	200х200
5,0 мм	200х200

- Стандартное исполнение на фланцевом соединении, толщина фланцев 3,0 мм;
- Возможно изготовление без фланцев;
- Сечения с одной из сторон до 795 мм ширина фланца 25 мм;
- Сечения с одной из большей стороны от 800 мм и выше ширина фланца 32 мм;
- Стандартная длина воздухопровода L = 1250 мм;
- Минимальная длина воздухопровода L = 50 мм;
- Возможно изготовление воздухопроводов нестандартной длины.

Круглое сечение:

Толщина стали, мм.	Минимальный диаметр D, мм
1,0 мм	100
1,2 мм	100
1,5 мм	200
2,0 мм	200
3,0 мм	200
4,0 мм	По запросу
5,0 мм	По запросу

- Стандартное исполнение на фланцевом соединении, толщина фланцев 3,0 мм;
- Возможно изготовление без фланцев;
- Для диаметров от 100 мм до 710 мм ширина фланца 25 мм;
- Для диаметров от 800 мм (вкл.) и выше ширина фланца 32 мм;
- Стандартная длина воздухопровода L = 1250 мм;
- Минимальная длина воздухопровода L = 50 мм;
- Возможно изготовление воздухопроводов нестандартной длины.

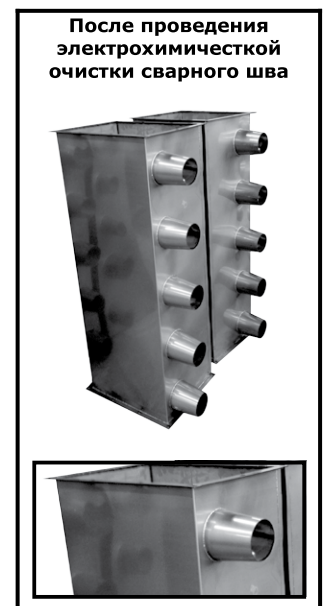
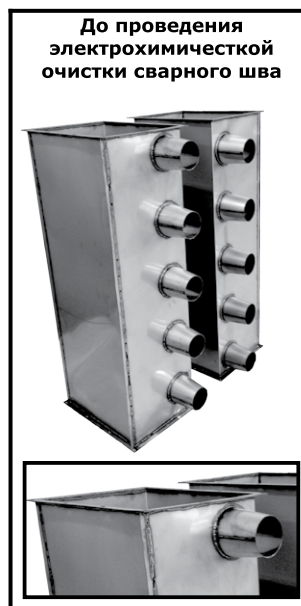
Технология изготовления продукции

- Раскрой (развертки) для воздухопроводов, фасонных изделий, фланцев прямоугольного и круглого сечений из нержавеющей стали выполняется на станках лазерного реза TRUMPF;
- Воздуховоды, фасонные изделия и фланцы по типу сварки изготавливаются аргонно-дуговым методом с защитой корня шва с использованием нержавеющей проволоки и вольфрамовых электродов;
- После выполнения сварочных работ зачистка швов не производится в целях сохранения целостности сварного шва;
- По умолчанию на всех изделиях сварные швы выполняются без проведения химической очистки шва (пассивация) и без обработки швов методом полировки.
- По умолчанию на всех изделиях качество сварных швов дополнительно не проверяются химическим методом или на ультра-звуковых установках.

Дополнительная обработка продукции

По техническому заданию или требованиям клиента на любых изделиях качество сварного шва возможно проверить на предмет герметичности с использованием специального состава.

По техническому заданию или требованиям клиента на участке аргонной сварки выполняется химическая обработка сварных швов. На участке используется Установка SURFOX для электрохимической очистки сварного шва, что является эффективным методом удаления цветовой побежалости в зоне сварного шва (TIG, Spot и импульсная MIG сварка), без изменения первоначального вида материала. А также способствует формированию единого и прочного пассивного слоя из оксида хрома для защиты нержавеющей стали от дальнейшей коррозии.



Компенсатор линейных тепловых расширений для систем дымоудаления

В соответствии с СП 7.13130.2013 в частности пунктом 6.13 воздуховоды с нормируемыми пределами огнестойкости (в том числе теплозащитные и огнезащитные покрытия в составе их конструкций) должны быть из негорючих материалов. При этом толщину листовой стали для воздуховодов следует принимать расчетную, но не менее 0,8 мм. Для уплотнения разъемных соединений таких конструкций (в том числе фланцевых) следует использовать негорючие материалы. Конструкции воздуховодов с нормируемыми пределами огнестойкости при температуре перемещаемого газа более 100°C следует предусматривать с Компенсаторами линейных тепловых расширений.



В нормативных документах, СНиП и СП отсутствуют точные требования по шагу установки компенсаторов линейных тепловых расширений. На основе расчетов «Фабрика Вентиляции ГалВент» дает рекомендации по установке компенсаторов линейных тепловых расширений с шагом расположения не более 20 метров.

В связи с этим возникает вопрос, как рассчитать удлинение металлического воздуховода в составе системы вытяжной противодымной вентиляции при ее работе в условии пожара? Попытаемся Вам ответить, для чего обратимся к справочнику машиностроителя под редакцией Н. С. Ачеркана. Линейное температурное удлинение (l_t) определяется по следующей зависимости:

$$l_t = l_0 (1 + \alpha \Delta T)$$

где l_0 — длина воздуховода до пожара, м;

α — коэффициент линейного расширения;

ΔT — разница между температурой при пожаре и температурой до пожара, °C

Необходимо определить удлинение стального воздуховода с начальной длиной 20 метров в составе вытяжной противодымной вентиляции, обеспечивающей удаление продуктов горения с температурой 300°C. Начальная температура в помещении 22°C.

По таблице принимаем коэффициент линейного расширения равным 12,8 (среднее значение для выбранного температурного интервала). Выполняем расчет:

$$l_t = 10 \times (1 + 12,8 \times 10^{-6} \times (300,0 \times 22,0)) = 20,0356 \text{ м}$$

В результате выполненного расчета установлено, что удлинение воздуховода относительно начальной длины составит 35,6 мм. В результате несложного расчета мы наглядно показали, что средняя величина температурного удлинения металлического воздуховода на каждый погонный метр составит 1,78 мм. Средняя величина зазора между фланцами сочленяемых секций составляет приблизительно 5,0 — 8,0 мм. В межфланцевых уплотнениях используются эластичные материалы — шнуры асбестовые, шнуры каолиновые термостойкие, имеющие начальный диаметр 10-15 мм.

При температуре удаляемых продуктов горения от 300°C до 600°C продольное удлинение секции воздуховодов длиной 20 метров может достигать до 40 мм. Исходя из этого, конструкция и высота корпуса для компенсаторов линейных тепловых расширений производства «Фабрика Вентиляции ГалВент» подобраны таким образом, чтобы компенсировать это удлинение и исключить необходимость замены компенсаторов линейных тепловых расширений по окончании работы системы дымоудаления.

Таким образом, можно утверждать, что при использовании фланцевых воздуховодов, компенсаторы линейных тепловых расширений производства «Фабрика Вентиляции ГалВент» можно устанавливать с шагом расположения не более 20 метров. Компенсаторы линейных тепловых расширений прошли все необходимые испытания в пожарной лаборатории, что подтверждается протоколами испытаний и сертификатом обязательной пожарной безопасности Сертификат соответствия №С-РУ.ЭО31.В.00633 ТР 1390847 от 12.02.2018



Компенсатор линейных тепловых расширений изготавливается под размер воздуховодов системы дымоудаления и комплектуется ответными прижимными фланцами с отверстиями под болтовое соединение. Компенсаторы линейных тепловых расширений для систем дымоудаления производства «Фабрика Вентиляции ГалВент» изготавливаются в универсальном исполнении и подходят для систем с разным пределом огнестойкости EI30, EI60, EI90, EI120. Компенсаторы линейных тепловых расширений поставляются полностью готовые к монтажу и не требуют дополнительных обработок в отличие от других производителей.

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Компенсатор линейных тепловых расширений для систем дымоудаления

Размеры и технические характеристики

Компенсаторы линейных тепловых расширений должны встраиваться в конструкцию системы воздуховодов дымоудаления с шагом расположения не более 20 метров.

- минимальное сечение 400x400 мм;
- максимальное сечение 2200x2200 мм;
- высота 80 мм;
- предел огнестойкости от EI30 до EI120.

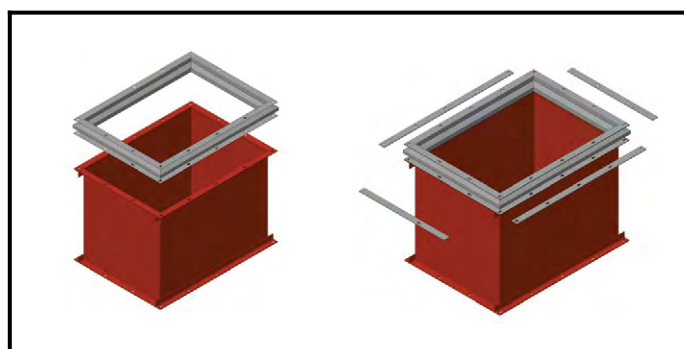
Компенсаторы линейных тепловых расширений поставляются готовым комплектом:

- Компенсатор линейных тепловых расширений из нержавеющей стали толщиной 1,0 мм;
- Прижимные фланцы из нержавеющей стали толщиной 3,0 мм;
- Огнезащитное полотно ТИБ;
- Хомут ленточный МТС;
- Зажимы МТСL для ленточного хомута.

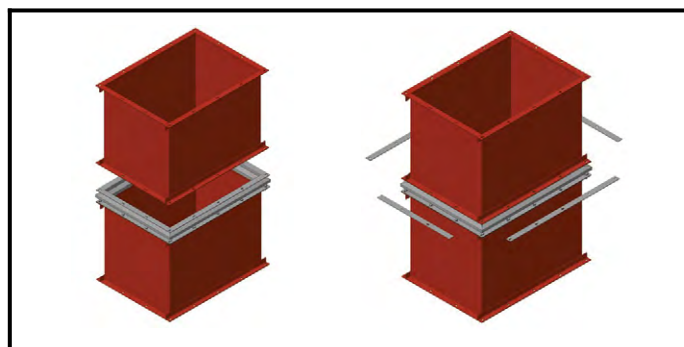
Благодаря универсальной конструкции компенсаторов линейных тепловых расширений, наличием отверстий в корпусе и прижимных фланцах, монтаж компенсаторов в комплексе с огнезащитным полотном выполняется очень быстро.

Компенсаторы линейных тепловых расширений монтируются между воздуховодами системы дымоудаления в следующем порядке:

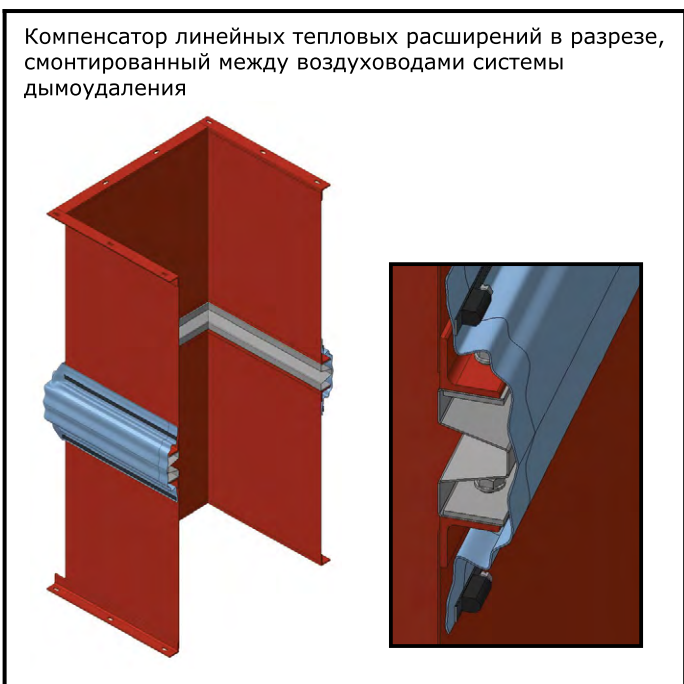
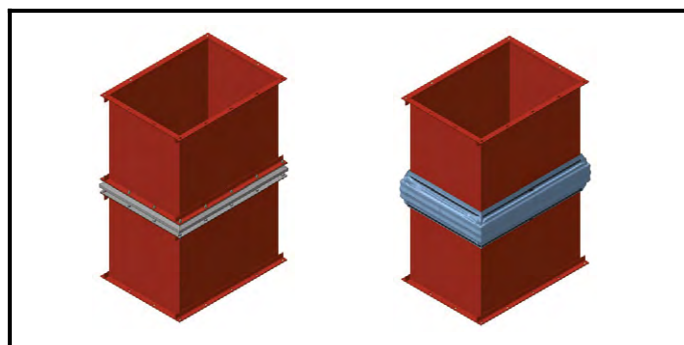
1. Установить корпус компенсатора на воздуховод, затем установить первый комплект прижимных фланцев. Сборку выполнять болтовым соединением.



2. Соединить конструкцию с ответным воздуховодом и установить второй комплект прижимных фланцев. Сборку выполнять болтовым соединением.



3. Поверх смонтированного между двумя воздуховодами компенсатора устанавливается огнезащитное полотно, производится протяжка ленточными хомутами по периметру смонтированной конструкции и фиксируется специальными зажимами.



Пример обозначения

Компенсатор
линейных
тепловых
расширений 1000x500 H=80 (нерж.ст. AISI 430)

Наименование

Сечение АxВ (мм)

Высота Н (мм)

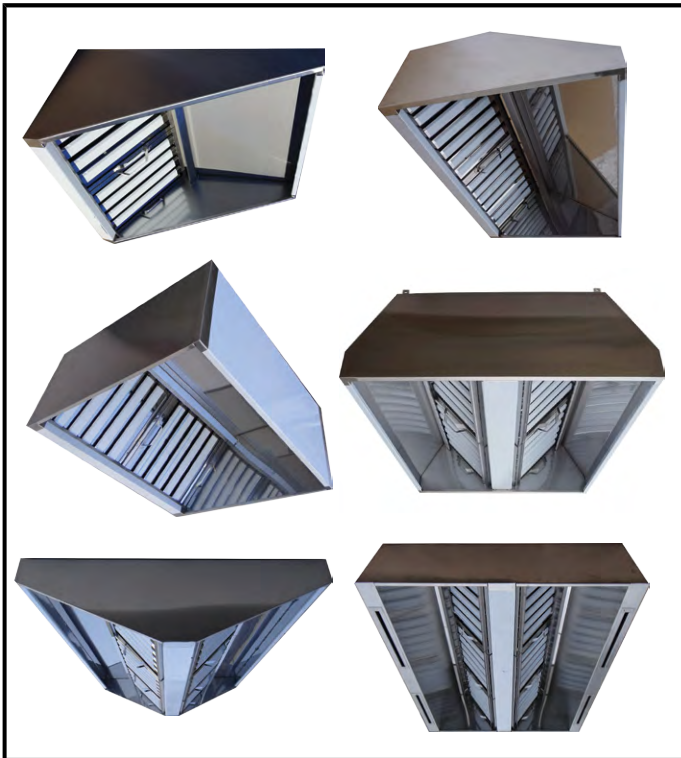
Материал

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Назначение

Зонты вытяжные, зонты приточно-вытяжные предназначены для кафе и ресторанов, пищевых комбинатов и столовых. Самым важным назначением зонтов является устранение неприятных запахов, которые могут проникнуть из помещения, где происходит приготовление пищи. Быстро, эффективно, своевременно удалить их позволяет вентиляционный зонт, который необходим любому заведению общепита.



Описание

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные (по техническому термину местные вентиляционные отсосы) устанавливаются над кухонной плитой, уличным мангалом или барбекю. Зонты должны подбираться в соответствии с назначением кухонного оборудования и размерами помещения.

Горячий воздух или смесь горячего воздуха и пара вместе с запахами от приготовления пищи попадают в вытяжной зонт, где проходят через жировулавливающий лабиринтный фильтр.

Жировулавливающие лабиринтные фильтры работают по следующему принципу: разогретый воздух, насыщенный парами масла, всасывается в вытяжной зонт сквозь жировулавливающий фильтр. Разогретый воздух ударяется о стенки фильтра, имеющего лабиринтную структуру. Вследствие температурного перепада, масло конденсируется и отделяется от воздуха, а очищенный от жировых и масляных отложений воздух поступает в воздухопровод. Производительность вытяжной системы, состоящей из вытяжного зонта, воздухопроводов и подключенного к системе вентилятора, будет зависеть от правильно подобранного размера зонта и типа.

Для более эффективной очистки воздуха зонт вытяжной пристенный с жировулавливающими фильтрами имеет один ряд фильтров, у зонта вытяжного островного типа два ряда жировулавливающих фильтров.

Зонты вытяжные пристенного и островного типа подойдут для ресторанных кухонь любых размеров и планировок. Вытяжной зонт для кафе и ресторана не только эффективно очищает воздух от пара, капель жира и масел с помощью мощных фильтров, но и помогает системе вентиляции удалять застоявшийся воздух. Поварам и обслуживающему персоналу непременно понравится эстетичный внешний вид вытяжного зонта.

Принцип работы

Через зонт с помощью вентилятора происходит всасывание загрязненного воздуха из помещения. В зависимости от разновидности зонтов (вытяжные или приточно-вытяжные) поток воздуха может быть направлен в одном или двух направлениях. Назначение зонтов вытяжных состоит в том, чтобы вывести воздух, содержащий жир, копоть, сажу за пределы помещения. Зонты приточно-вытяжные, помимо удаления горячего воздуха, обеспечивают еще и приток свежего воздуха.

Сертификация продукции

Зонты производства «Фабрика Вентиляции ГалВент» соответствуют требованиям СП 60.13330.2016 «Отопление, вентиляция и кондиционирование», СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий», что подтверждается сертификатами:

- Сертификат соответствия ГОСТ Р №РОСС RU.AB24.H08350
- Экспертное заключение №639 от 30.05.2017 соответствия Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям



ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Технические характеристики

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали производства «Фабрика Вентиляции ГалВент» подразделяются по исполнению и делятся по типам:

- Зонт вытяжной пристенный Тип №1; №2; №3
- Зонт вытяжной островной Тип №1; №2; №3
- Зонт приточно-вытяжной пристенный Тип №1, Тип №2, Тип №3;
- Зонт приточно-вытяжной островной Тип №1, Тип №2, Тип №3.

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные изготавливаются из нержавеющей стали следующих марок:

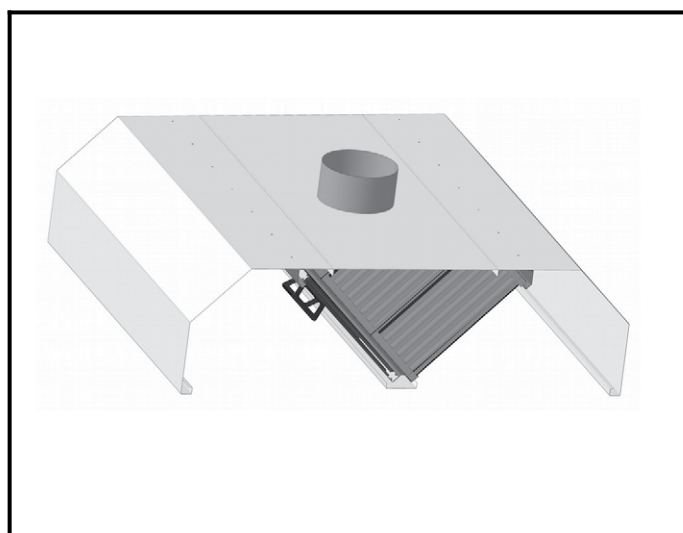
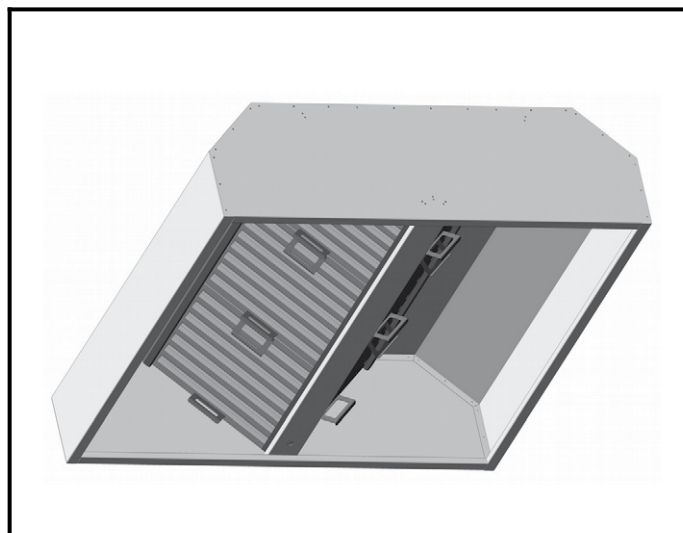
- Стандартное исполнение по умолчанию
Нержавеющая сталь AISI 430 толщиной 1,0 мм
зеркальная поверхность в пленке;
- Под заказ возможно изготовление
Нержавеющая сталь AISI 304 толщиной от 1,0 мм до 3,0 мм;
Нержавеющая сталь AISI 321 толщиной от 1,0 мм до 3,0 мм;

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали поставляются в следующей комплектации:

- Стандартная высота зонта $H = 350$ мм;
- Под заказ возможно изготовление
высота зонта $H = 450$ мм, $H = 500$ мм;
по индивидуальным параметрам заказчика;
- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430
толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали
марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке,
в комплекте со сгоном для установки крана или
шланга для отведения жира;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей
стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной
пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Дополнительная комплектация зонтов:

- Врезка прямоугольного или круглого сечений;
- Установка врезки сверху или сбоку;
- Уши крепления или кронштейны подвеса;
- Кран для сбора жира;

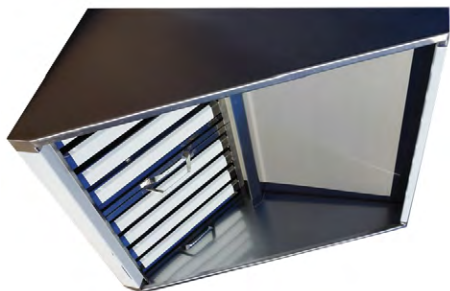


ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Таблица характеристик

Зонт вытяжной пристенный Н=350 мм



Длина зонта, мм	Рекомендуемый расход воздуха, L, куб.м./час (V = 0,4-0,6м/с)	Рекомендуемый диаметр врезки на вытяжку D, мм
800	570 - 865	1 врезка ф200
1000	570 - 865	1 врезка ф200
1200	690 - 1 040	1 врезка ф250
1400	805 - 1 210	1 врезка ф250
1600	920 - 1 390	2 врезки ф200
1800	1 035 - 1 560	2 врезки ф250
2000	1 150 - 1 730	2 врезки ф250
2500	1 135 - 2 170	2 врезки ф315

Зонт приточно-вытяжной пристенный Н=350 мм



Длина зонта, мм	Рекомендуемый расход воздуха, L, куб.м./час (V = 0,4-0,6м/с)	Рекомендуемый диаметр врезки на вытяжку D, мм
800	465 - 695	1 врезка ф200
1000	575 - 870	1 врезка ф200
1200	690 - 1 040	1 врезка ф250
1400	805 - 1 210	1 врезка ф250
1600	920 - 1 390	2 врезки ф200
1800	1 035 - 1 560	2 врезки ф250
2000	1 150 - 1 730	2 врезки ф250
2500	1 145 - 2 170	2 врезки ф315

Зонт вытяжной островной Н=350 мм



Длина зонта, мм	Рекомендуемый расход воздуха, L, куб.м./час (V = 0,4-0,6м/с)	Рекомендуемый диаметр врезки на вытяжку D, мм
800	910 - 1 390	1 врезка ф250
1000	1 150 - 1 730	1 врезка ф315
1200	1 380 - 2 080	2 врезки ф250
1400	1 610 - 2 420	2 врезки ф250
1600	1 840 - 2 770	2 врезки ф250
1800	2 070 - 3 115	2 врезки ф315
2000	2 300 - 3 460	2 врезки ф315
2500	2 275 - 4 330	2 врезки ф355

Зонт приточно-вытяжной островной Н=350 мм



Длина зонта, мм	Рекомендуемый расход воздуха, L, куб.м./час (V = 0,4-0,6м/с)	Рекомендуемый диаметр врезки на вытяжку D, мм
800	910 - 1 390	1 врезка ф250
1000	1 150 - 1 730	1 врезка ф315
1200	1 380 - 2 080	2 врезки ф250
1400	1 610 - 2 420	2 врезки ф250
1600	1 840 - 2 770	2 врезки ф250
1800	2 070 - 3 120	2 врезки ф315
2000	2 300 - 3 460	2 врезки ф315
2500	2 270 - 4 330	2 врезки ф355

Расшифровка

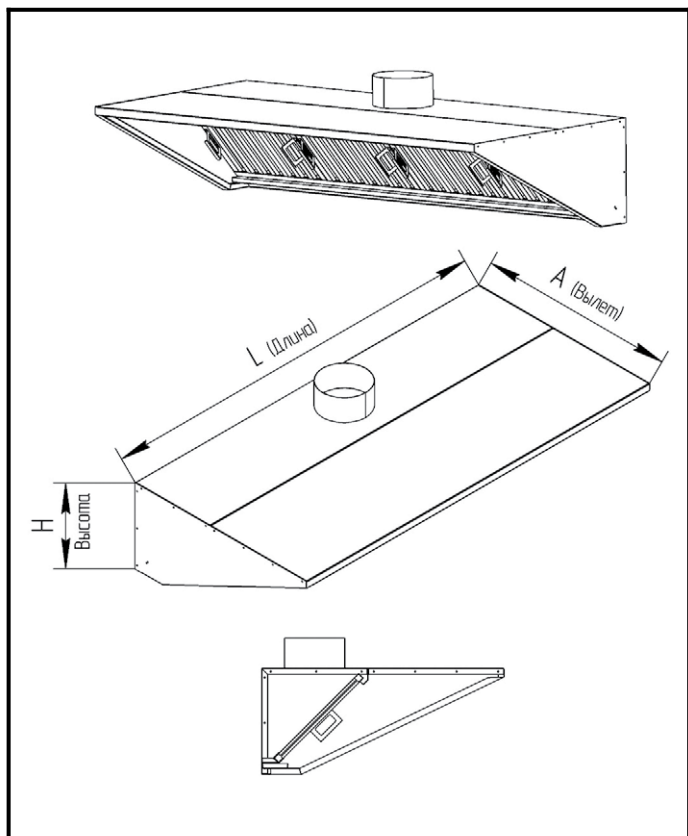
ЖУ - Жироулавливающие фильтры

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт вытяжной пристенный тип №1 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта вытяжного пристенного тип №1

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт вытяжной пристенный тип №1

с жироулавливающими фильтрами H=350 мм 800x1000 мм, врезка ф200 — 2 шт, (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

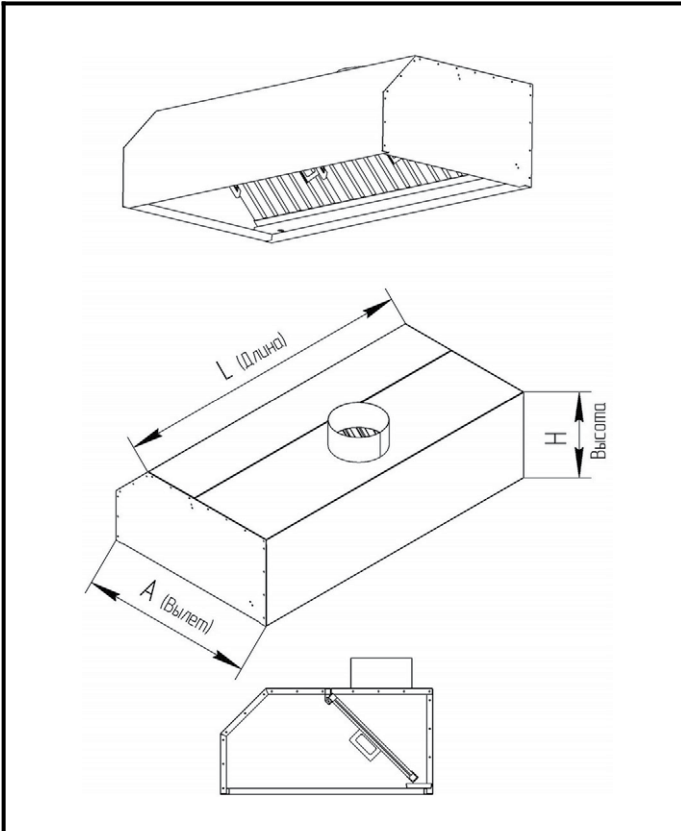
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 700 x 800	570 - 865	14
350 x 700 x 1 000	570 - 865	17
350 x 700 x 1 200	690 - 1 040	19
350 x 700 x 1 400	805 - 1 210	22
350 x 700 x 1 600	920 - 1 390	24
350 x 700 x 1 800	1 035 - 1 560	26
350 x 700 x 2 000	1 150 - 1 730	29
350 x 700 x 2 500	1 135 - 2 170	35
350 x 800 x 800	570 - 865	16
350 x 800 x 1 000	570 - 865	18
350 x 800 x 1 200	690 - 1 040	21
350 x 800 x 1 400	805 - 1 210	23
350 x 800 x 1 600	920 - 1 390	26
350 x 800 x 1 800	1 035 - 1 560	28
350 x 800 x 2 000	1 150 - 1 730	31
350 x 800 x 2 500	1 135 - 2 170	37
350 x 900 x 800	570 - 865	17
350 x 900 x 1 000	570 - 865	20
350 x 900 x 1 200	690 - 1 040	22
350 x 900 x 1 400	805 - 1 210	25
350 x 900 x 1 600	920 - 1 390	28
350 x 900 x 1 800	1 035 - 1 560	30
350 x 900 x 2 000	1 150 - 1 730	33
350 x 900 x 2 500	1 135 - 2 170	40
350 x 1 000 x 800	570 - 865	18
350 x 1 000 x 1 000	570 - 865	21
350 x 1 000 x 1 200	690 - 1 040	24
350 x 1 000 x 1 400	805 - 1 210	27
350 x 1 000 x 1 600	920 - 1 390	30
350 x 1 000 x 1 800	1 035 - 1 560	33
350 x 1 000 x 2 000	1 150 - 1 730	35
350 x 1 000 x 2 500	1 135 - 2 170	43

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт вытяжной пристенный тип №2 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта вытяжного пристенного тип №2

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт вытяжной пристенный тип №2

с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм

800x1000 мм, врезка ф200 — 2 шт, (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

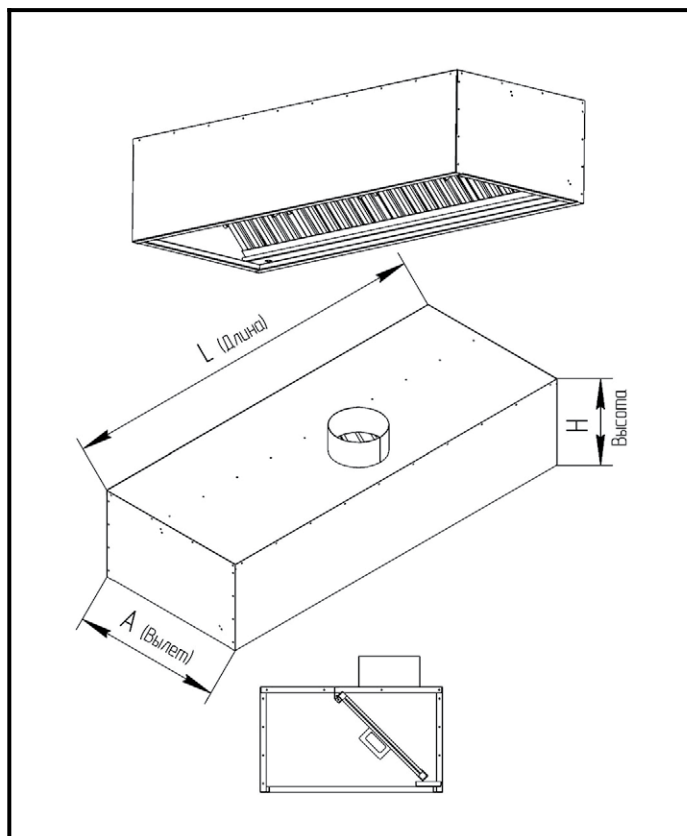
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 700 x 800	450 - 701	16
350 x 700 x 1 000	570 - 870	19
350 x 700 x 1 200	690 - 1 040	21
350 x 700 x 1 400	800 - 1 220	24
350 x 700 x 1 600	920 - 1 390	27
350 x 700 x 1 800	1 030 - 1 560	30
350 x 700 x 2 000	1 150 - 1 730	32
350 x 700 x 2 500	1 135 - 2 170	39
350 x 800 x 800	450 - 701	17
350 x 800 x 1 000	570 - 870	20
350 x 800 x 1 200	690 - 1 040	23
350 x 800 x 1 400	800 - 1 220	26
350 x 800 x 1 600	920 - 1 390	29
350 x 800 x 1 800	1 030 - 1 560	32
350 x 800 x 2 000	1 150 - 1 730	34
350 x 800 x 2 500	1 135 - 2 170	42
350 x 900 x 800	450 - 701	18
350 x 900 x 1 000	570 - 870	22
350 x 900 x 1 200	690 - 1 040	25
350 x 900 x 1 400	800 - 1 220	28
350 x 900 x 1 600	920 - 1 390	31
350 x 900 x 1 800	1 030 - 1 560	34
350 x 900 x 2 000	1 150 - 1 730	37
350 x 900 x 2 500	1 135 - 2 170	44
350 x 1 000 x 800	450 - 701	20
350 x 1 000 x 1 000	570 - 870	23
350 x 1 000 x 1 200	690 - 1 040	26
350 x 1 000 x 1 400	800 - 1 220	29
350 x 1 000 x 1 600	920 - 1 390	33
350 x 1 000 x 1 800	1 030 - 1 560	36
350 x 1 000 x 2 000	1 150 - 1 730	39
350 x 1 000 x 2 500	1 135 - 2 170	47

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт вытяжной пристенный тип №3 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта вытяжного пристенного тип №3

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт вытяжной пристенный тип №3

с жироулавливающими фильтрами H=350 мм 800x1000 мм, врезка ф200 — 2 шт, (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

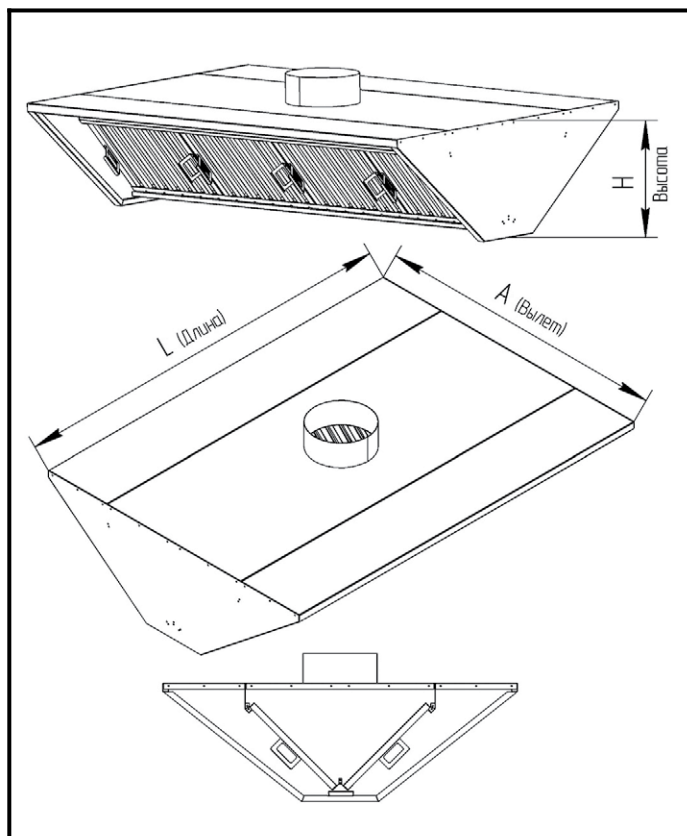
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 700 x 800	570 - 865	17
350 x 700 x 1 000	570 - 865	19
350 x 700 x 1 200	690 - 1 040	22
350 x 700 x 1 400	805 - 1 210	25
350 x 700 x 1 600	920 - 1 390	28
350 x 700 x 1 800	1 035 - 1 560	31
350 x 700 x 2 000	1 150 - 1 730	34
350 x 700 x 2 500	1 135 - 2 170	41
350 x 800 x 800	570 - 865	18
350 x 800 x 1 000	570 - 865	21
350 x 800 x 1 200	690 - 1 040	24
350 x 800 x 1 400	805 - 1 210	27
350 x 800 x 1 600	920 - 1 390	30
350 x 800 x 1 800	1 035 - 1 560	33
350 x 800 x 2 000	1 150 - 1 730	36
350 x 800 x 2 500	1 135 - 2 170	44
350 x 900 x 800	570 - 865	19
350 x 900 x 1 000	570 - 865	22
350 x 900 x 1 200	690 - 1 040	26
350 x 900 x 1 400	805 - 1 210	29
350 x 900 x 1 600	920 - 1 390	32
350 x 900 x 1 800	1 035 - 1 560	35
350 x 900 x 2 000	1 150 - 1 730	38
350 x 900 x 2 500	1 135 - 2 170	46
350 x 1 000 x 800	570 - 865	21
350 x 1 000 x 1 000	570 - 865	24
350 x 1 000 x 1 200	690 - 1 040	27
350 x 1 000 x 1 400	805 - 1 210	31
350 x 1 000 x 1 600	920 - 1 390	34
350 x 1 000 x 1 800	1 035 - 1 560	37
350 x 1 000 x 2 000	1 150 - 1 730	41
350 x 1 000 x 2 500	1 135 - 2 170	49

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт вытяжной островной тип №1 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 1 000 x 1 000	1 150 - 1 730	27
350 x 1 000 x 1 200	1 380 - 2 080	32
350 x 1 000 x 1 400	1 610 - 2 420	37
350 x 1 000 x 1 600	1 840 - 2 770	42
350 x 1 000 x 1 800	2 070 - 3 115	47
350 x 1 000 x 2 000	2 300 - 3 460	51
350 x 1 000 x 2 500	2 275 - 4 330	63
350 x 1 200 x 1 000	1 150 - 1 730	29
350 x 1 200 x 1 200	1 380 - 2 080	34
350 x 1 200 x 1 400	1 610 - 2 420	40
350 x 1 200 x 1 600	1 840 - 2 770	45
350 x 1 200 x 1 800	2 070 - 3 115	50
350 x 1 200 x 2 000	2 300 - 3 460	55
350 x 1 200 x 2 500	2 275 - 4 330	68
350 x 1 600 x 1 000	1 150 - 1 730	34
350 x 1 600 x 1 200	1 380 - 2 080	40
350 x 1 600 x 1 400	1 610 - 2 420	46
350 x 1 600 x 1 600	1 840 - 2 770	52
350 x 1 600 x 1 800	2 070 - 3 115	58
350 x 1 600 x 2 000	2 300 - 3 460	63
350 x 1 600 x 2 500	2 275 - 4 330	77
350 x 1 800 x 1 000	1 150 - 1 730	37
350 x 1 800 x 1 200	1 380 - 2 080	42
350 x 1 800 x 1 400	1 610 - 2 420	49
350 x 1 800 x 1 600	1 840 - 2 770	55
350 x 1 800 x 1 800	2 070 - 3 115	61
350 x 1 800 x 2 000	2 300 - 3 460	67
350 x 1 800 x 2 500	2 275 - 4 330	82

Комплектация зонта вытяжного островного тип №1

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт вытяжной островной тип №1
с жироулавливающими фильтрами H=350 мм 1000x1200 мм, врезка ф200 — 2 шт, (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

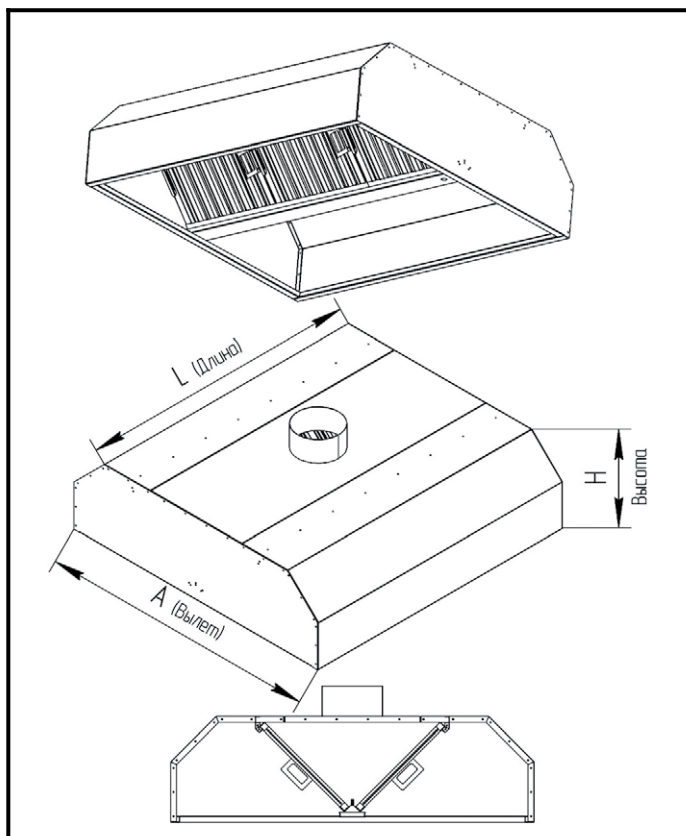
Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт вытяжной островной тип №2 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта вытяжного островного тип №2

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт вытяжной островной тип №2

с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм

1200x1400 мм, врезка ф200 — 2 шт, (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

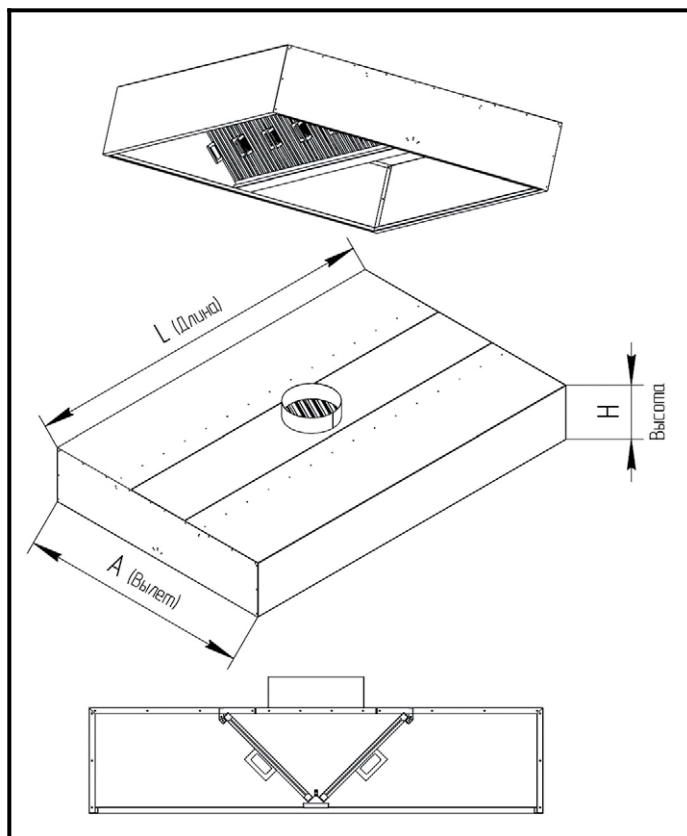
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 1 200 x 1 000	1 150 - 1 730	33
350 x 1 200 x 1 200	1 380 - 2 080	38
350 x 1 200 x 1 400	1 610 - 2 420	45
350 x 1 200 x 1 600	1 840 - 2 770	50
350 x 1 200 x 1 800	2 070 - 3 115	56
350 x 1 200 x 2 000	2 300 - 3 460	61
350 x 1 200 x 2 500	2 275 - 4 330	75
350 x 1 600 x 1 000	1 150 - 1 730	38
350 x 1 600 x 1 200	1 380 - 2 080	44
350 x 1 600 x 1 400	1 610 - 2 420	51
350 x 1 600 x 1 600	1 840 - 2 770	57
350 x 1 600 x 1 800	2 070 - 3 115	63
350 x 1 600 x 2 000	2 300 - 3 460	69
350 x 1 600 x 2 500	2 275 - 4 330	84
350 x 1 800 x 1 000	1 150 - 1 730	41
350 x 1 800 x 1 200	1 380 - 2 080	47
350 x 1 800 x 1 400	1 610 - 2 420	55
350 x 1 800 x 1 600	1 840 - 2 770	61
350 x 1 800 x 1 800	2 070 - 3 115	67
350 x 1 800 x 2 000	2 300 - 3 460	74
350 x 1 800 x 2 500	2 275 - 4 330	90
350 x 2 000 x 1 000	1 150 - 1 730	44
350 x 2 000 x 1 200	1 380 - 2 080	50
350 x 2 000 x 1 400	1 610 - 2 420	58
350 x 2 000 x 1 600	1 840 - 2 770	65
350 x 2 000 x 1 800	2 070 - 3 115	71
350 x 2 000 x 2 000	2 300 - 3 460	78
350 x 2 000 x 2 500	2 275 - 4 330	95

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт вытяжной островной тип №3 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 1 000 x 1 000	1 150 - 1 730	33
350 x 1 000 x 1 200	1 380 - 2 080	38
350 x 1 000 x 1 400	1 610 - 2 420	43
350 x 1 000 x 1 600	1 840 - 2 770	49
350 x 1 000 x 1 800	2 070 - 3 115	54
350 x 1 000 x 2 000	2 300 - 3 460	59
350 x 1 000 x 2 500	2 275 - 4 330	73
350 x 1 200 x 1 000	1 150 - 1 730	35
350 x 1 200 x 1 200	1 380 - 2 080	41
350 x 1 200 x 1 400	1 610 - 2 420	47
350 x 1 200 x 1 600	1 840 - 2 770	52
350 x 1 200 x 1 800	2 070 - 3 115	58
350 x 1 200 x 2 000	2 300 - 3 460	64
350 x 1 200 x 2 500	2 275 - 4 330	78
350 x 1 600 x 1 000	1 150 - 1 730	41
350 x 1 600 x 1 200	1 380 - 2 080	47
350 x 1 600 x 1 400	1 610 - 2 420	53
350 x 1 600 x 1 600	1 840 - 2 770	60
350 x 1 600 x 1 800	2 070 - 3 115	66
350 x 1 600 x 2 000	2 300 - 3 460	72
350 x 1 600 x 2 500	2 275 - 4 330	88
350 x 1 800 x 1 000	1 150 - 1 730	44
350 x 1 800 x 1 200	1 380 - 2 080	50
350 x 1 800 x 1 400	1 610 - 2 420	57
350 x 1 800 x 1 600	1 840 - 2 770	64
350 x 1 800 x 1 800	2 070 - 3 115	71
350 x 1 800 x 2 000	2 300 - 3 460	77
350 x 1 800 x 2 500	2 275 - 4 330	94

Комплектация зонта вытяжного островного тип №3

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт вытяжной островной тип №3

с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм

1200x1400 мм, врезка ф200 — 2 шт, (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

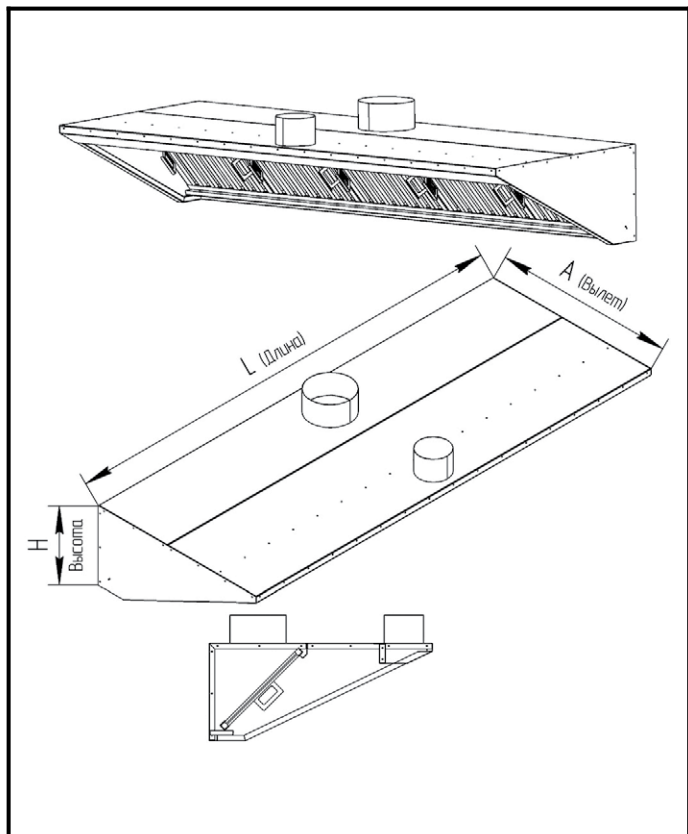
Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт приточно-вытяжной пристенный тип №1 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта приточно-вытяжного пристенного тип №1

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт приточно-вытяжной пристенный тип №1 с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм 1200x1400 мм, врезка приток ф125-1 шт, врезка вытяжка ф250-1 шт (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

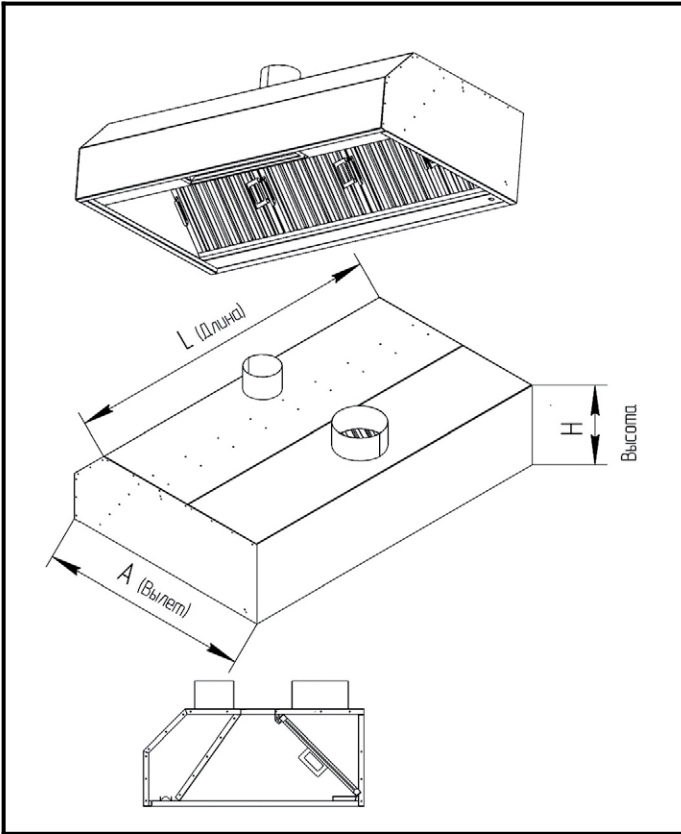
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 700 x 800	465 - 695	19
350 x 700 x 1 000	575 - 870	24
350 x 700 x 1 200	690 - 1 040	27
350 x 700 x 1 600	920 - 1 390	36
350 x 700 x 1 800	1 035 - 1 560	40
350 x 700 x 2 000	1 150 - 1 730	44
350 x 700 x 2 500	1 145 - 2 170	55
350 x 800 x 800	465 - 695	20
350 x 800 x 1 000	575 - 870	25
350 x 800 x 1 200	690 - 1 040	29
350 x 800 x 1 600	920 - 1 390	37
350 x 800 x 1 800	1 035 - 1 560	41
350 x 800 x 2 000	1 150 - 1 730	46
350 x 800 x 2 500	1 145 - 2 170	57
350 x 900 x 800	465 - 695	22
350 x 900 x 1 000	575 - 870	27
350 x 900 x 1 200	690 - 1 040	28
350 x 900 x 1 600	920 - 1 390	39
350 x 900 x 1 800	1 035 - 1 560	44
350 x 900 x 2 000	1 150 - 1 730	48
350 x 900 x 2 500	1 145 - 2 170	59
350 x 1 000 x 800	465 - 695	23
350 x 1 000 x 1 000	575 - 870	27
350 x 1 000 x 1 200	690 - 1 040	33
350 x 1 000 x 1 600	920 - 1 390	41
350 x 1 000 x 1 800	1 035 - 1 560	45
350 x 1 000 x 2 000	1 150 - 1 730	51
350 x 1 000 x 2 500	1 145 - 2 170	62

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт приточно-вытяжной пристенный тип №2 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 900 x 800	465 - 695	25
350 x 900 x 1 000	575 - 870	30
350 x 900 x 1 200	690 - 1 040	35
350 x 900 x 1 400	805 - 1 210	39
350 x 900 x 1 600	920 - 1 390	44
350 x 900 x 1 800	1 035 - 1 560	49
350 x 900 x 2 000	1 150 - 1 730	54
350 x 900 x 2 500	1 145 - 2 170	66
350 x 1 000 x 800	465 - 695	26
350 x 1 000 x 1 000	575 - 870	31
350 x 1 000 x 1 200	690 - 1 040	36
350 x 1 000 x 1 400	805 - 1 210	41
350 x 1 000 x 1 600	920 - 1 390	46
350 x 1 000 x 1 800	1 035 - 1 560	51
350 x 1 000 x 2 000	1 150 - 1 730	57
350 x 1 000 x 2 500	1 145 - 2 170	69
350 x 1 200 x 800	465 - 695	29
350 x 1 200 x 1 000	575 - 870	35
350 x 1 200 x 1 200	690 - 1 040	41
350 x 1 200 x 1 400	805 - 1 210	46
350 x 1 200 x 1 600	920 - 1 390	52
350 x 1 200 x 1 800	1 035 - 1 560	57
350 x 1 200 x 2 000	1 150 - 1 730	63
350 x 1 200 x 2 500	1 145 - 2 170	77

Комплектация зонта приточно-вытяжного пристенного тип №2

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт приточно-вытяжной пристенный тип №2 с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм 1200x1200 мм, врезка приток ф160-1 шт, врезка вытяжка ф250-1 шт (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

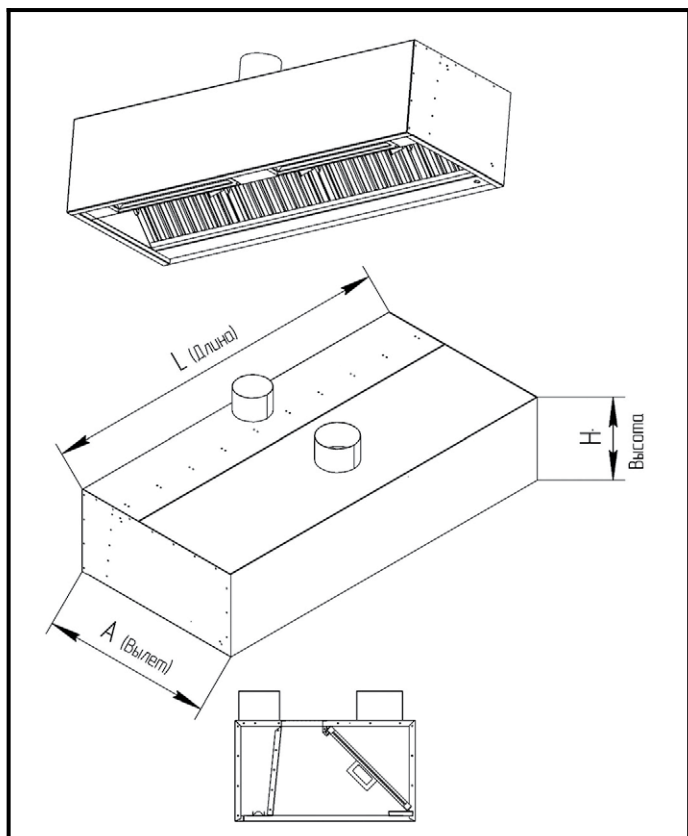
Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт приточно-вытяжной пристенный тип №3 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта приточно-вытяжного пристенного тип №3

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт приточно-вытяжной пристенный тип №3 с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм 1000x1200 мм, врезка приток ф200-1 шт, врезка вытяжка ф250-1 шт (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

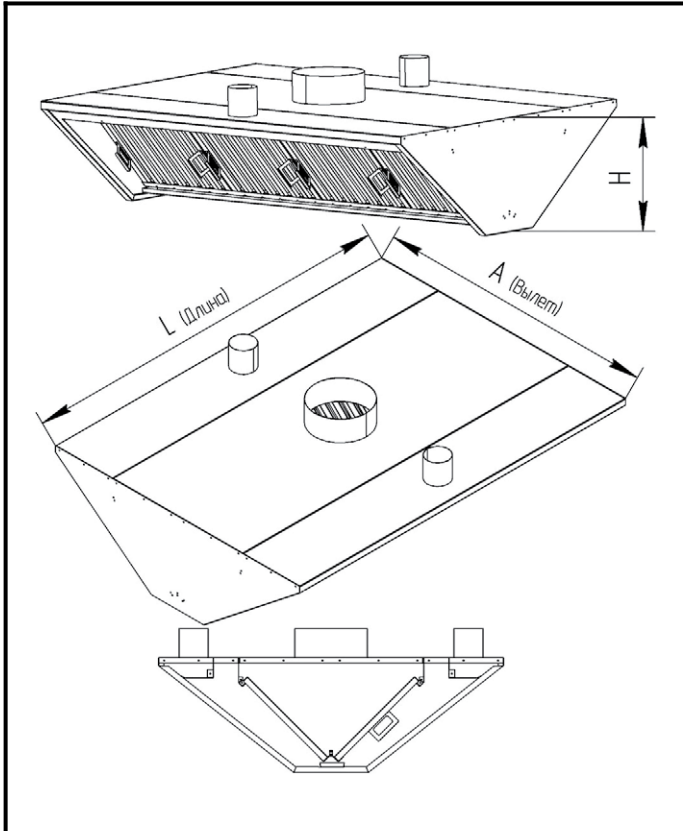
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 700 x 800	465 - 695	24
350 x 700 x 1 000	575 - 870	28
350 x 700 x 1 200	690 - 1 040	33
350 x 700 x 1 600	920 - 1 390	43
350 x 700 x 1 800	1 035 - 1 560	47
350 x 700 x 2 000	1 150 - 1 730	52
350 x 700 x 2 500	1 145 - 2 170	64
350 x 800 x 800	465 - 695	31
350 x 800 x 1 000	575 - 870	35
350 x 800 x 1 200	690 - 1 040	44
350 x 800 x 1 600	920 - 1 390	49
350 x 800 x 1 800	1 035 - 1 560	54
350 x 800 x 2 000	1 150 - 1 730	67
350 x 800 x 2 500	1 145 - 2 170	63
350 x 900 x 800	465 - 695	26
350 x 900 x 1 000	575 - 870	31
350 x 900 x 1 200	690 - 1 040	36
350 x 900 x 1 600	920 - 1 390	46
350 x 900 x 1 800	1 035 - 1 560	51
350 x 900 x 2 000	1 150 - 1 730	57
350 x 900 x 2 500	1 145 - 2 170	69
350 x 1 000 x 800	465 - 695	27
350 x 1 000 x 1 000	575 - 870	33
350 x 1 000 x 1 200	690 - 1 040	38
350 x 1 000 x 1 600	920 - 1 390	48
350 x 1 000 x 1 800	1 035 - 1 560	54
350 x 1 000 x 2 000	1 150 - 1 730	59
350 x 1 000 x 2 500	1 145 - 2 170	73

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт приточно-вытяжной островной тип №1 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 1 200 x 800	910 - 1 390	36
350 x 1 200 x 1 000	1 150 - 1 730	42
350 x 1 200 x 1 200	1 380 - 2 080	48
350 x 1 200 x 1 600	1 840 - 2 770	54
350 x 1 200 x 1 800	2 070 - 3 120	60
350 x 1 200 x 2 000	2 300 - 3 460	67
350 x 1 200 x 2 500	2 270 - 4 330	83
350 x 1 600 x 800	910 - 1 390	41
350 x 1 600 x 1 000	1 150 - 1 730	47
350 x 1 600 x 1 200	1 380 - 2 080	55
350 x 1 600 x 1 600	1 840 - 2 770	61
350 x 1 600 x 1 800	2 070 - 3 120	68
350 x 1 600 x 2 000	2 300 - 3 460	76
350 x 1 600 x 2 500	2 270 - 4 330	93
350 x 1 800 x 800	910 - 1 390	43
350 x 1 800 x 1 000	1 150 - 1 730	49
350 x 1 800 x 1 200	1 380 - 2 080	58
350 x 1 800 x 1 600	1 840 - 2 770	66
350 x 1 800 x 1 800	2 070 - 3 120	72
350 x 1 800 x 2 000	2 300 - 3 460	79
350 x 1 800 x 2 500	2 270 - 4 330	98
350 x 2 000 x 800	910 - 1 390	46
350 x 2 000 x 1 000	1 150 - 1 730	53
350 x 2 000 x 1 200	1 380 - 2 080	62
350 x 2 000 x 1 600	1 840 - 2 770	68
350 x 2 000 x 1 800	2 070 - 3 120	75
350 x 2 000 x 2 000	2 300 - 3 460	84
350 x 2 000 x 2 500	2 270 - 4 330	103

Комплектация зонта приточно-вытяжного островного тип №1

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт приточно-вытяжной островной тип №1 с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм 1200x1200 мм, врезка приток ф160-1 шт, врезка вытяжка ф315-2 шт (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

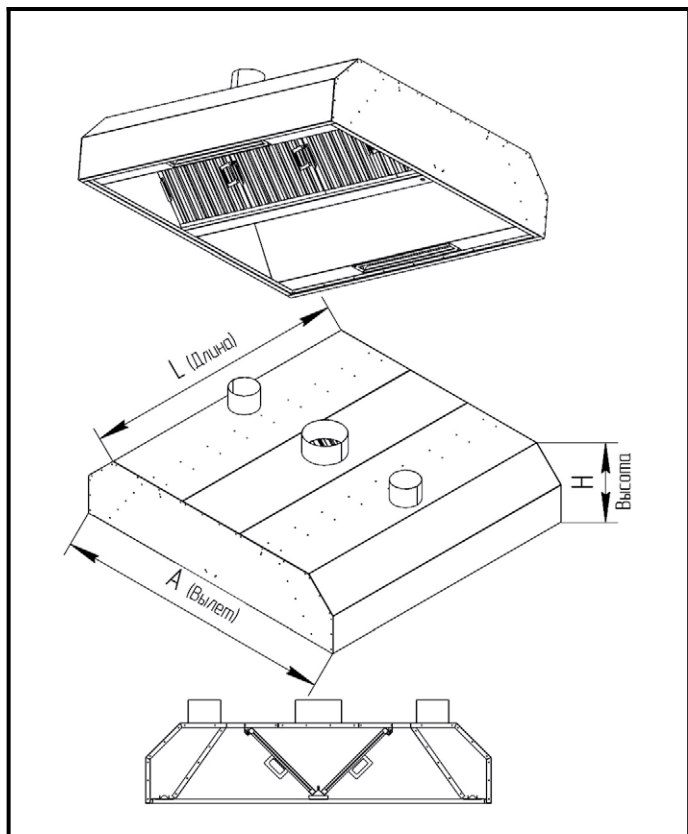
Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт приточно-вытяжной островной тип №2 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта приточно-вытяжного островного тип №2

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт приточно-вытяжной островной тип №2 с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм 1200x1200 мм, врезка приток ф160-1 шт, врезка вытяжка ф315-2 шт (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

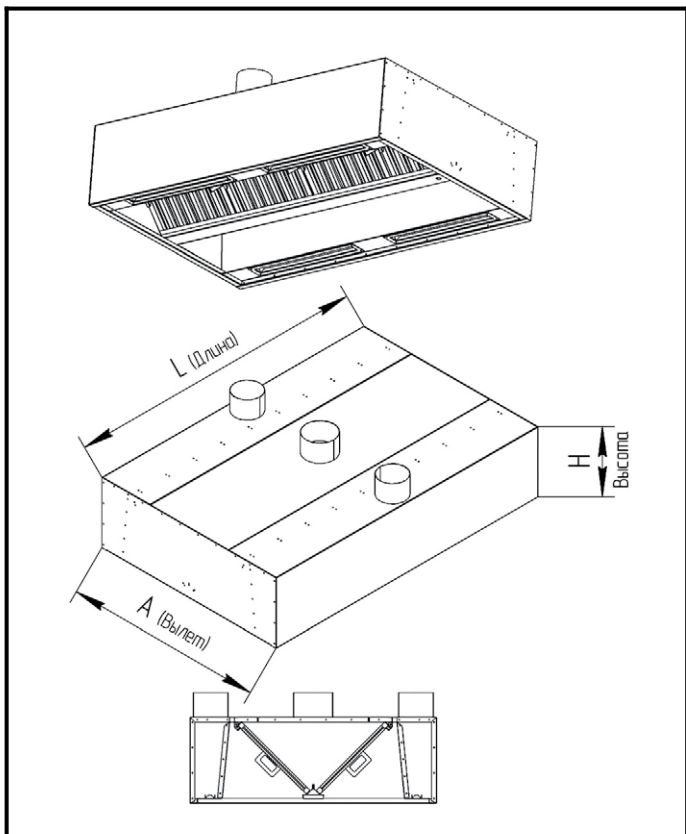
Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 1 400 x 800	910 - 1 390	48
350 x 1 400 x 1 000	1 150 - 1 730	56
350 x 1 400 x 1 200	1 380 - 2 080	65
350 x 1 400 x 1 600	1 840 - 2 770	72
350 x 1 400 x 1 800	2 070 - 3 120	79
350 x 1 400 x 2 000	2 300 - 3 460	89
350 x 1 400 x 2 500	2 270 - 4 330	110
350 x 1 600 x 800	910 - 1 390	51
350 x 1 600 x 1 000	1 150 - 1 730	59
350 x 1 600 x 1 200	1 380 - 2 080	68
350 x 1 600 x 1 600	1 840 - 2 770	76
350 x 1 600 x 1 800	2 070 - 3 120	83
350 x 1 600 x 2 000	2 300 - 3 460	92
350 x 1 600 x 2 500	2 270 - 4 330	113
350 x 1 800 x 800	910 - 1 390	53
350 x 1 800 x 1 000	1 150 - 1 730	62
350 x 1 800 x 1 200	1 380 - 2 080	71
350 x 1 800 x 1 600	1 840 - 2 770	82
350 x 1 800 x 1 800	2 070 - 3 120	88
350 x 1 800 x 2 000	2 300 - 3 460	96
350 x 1 800 x 2 500	2 270 - 4 330	119
350 x 2 000 x 800	910 - 1 390	56
350 x 2 000 x 1 000	1 150 - 1 730	64
350 x 2 000 x 1 200	1 380 - 2 080	72
350 x 2 000 x 1 600	1 840 - 2 770	83
350 x 2 000 x 1 800	2 070 - 3 120	92
350 x 2 000 x 2 000	2 300 - 3 460	102
350 x 2 000 x 2 500	2 270 - 4 330	125

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Зонты вытяжные, приточно-вытяжные из нержавеющей стали

Зонт приточно-вытяжной островной тип №3 с ЖУ фильтрами

Размеры и технические характеристики



Комплектация зонта приточно-вытяжного островного тип №3

- Корпус зонта из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке;
- Поддон для сбора жира из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 1,0 мм в защитной пленке, в комплекте со сгоном;
- Жироулавливающие фильтры из нержавеющей стали марки AISI 430 толщиной 0,6 мм в защитной пленке;
- Стандартная комплектация без врезки.

Пример обозначения

Зонт приточно-вытяжной островной тип №3 с жироулавливающими фильтрами

H=350 мм 1600x1600 мм, врезка приток ф160-1 шт, врезка вытяжка ф315-2 шт (нерж.ст. AISI 430 1,0мм)

Наименование

Высота H, (мм)

Вылет A x Длина L, (мм)

Дополнительная комплектация (врезка, уши крепления)

Материал, марка стали, толщина, дополнительная информация

Высота x Вылет x Длина, мм	Производительность, м3/час	Вес, кг
350 x 1 200 x 800	910 - 1 390	45
350 x 1 200 x 1 000	1 150 - 1 730	52
350 x 1 200 x 1 200	1 380 - 2 080	61
350 x 1 200 x 1 600	1 840 - 2 770	69
350 x 1 200 x 1 800	2 070 - 3 120	76
350 x 1 200 x 2 000	2 300 - 3 460	84
350 x 1 200 x 2 500	2 270 - 4 330	103
350 x 1 600 x 800	910 - 1 390	51
350 x 1 600 x 1 000	1 150 - 1 730	59
350 x 1 600 x 1 200	1 380 - 2 080	68
350 x 1 600 x 1 600	1 840 - 2 770	75
350 x 1 600 x 1 800	2 070 - 3 120	83
350 x 1 600 x 2 000	2 300 - 3 460	92
350 x 1 600 x 2 500	2 270 - 4 330	110
350 x 1 800 x 800	910 - 1 390	53
350 x 1 800 x 1 000	1 150 - 1 730	61
350 x 1 800 x 1 200	1 380 - 2 080	70
350 x 1 800 x 1 600	1 840 - 2 770	79
350 x 1 800 x 1 800	2 070 - 3 120	87
350 x 1 800 x 2 000	2 300 - 3 460	96
350 x 1 800 x 2 500	2 270 - 4 330	118
350 x 2 000 x 800	910 - 1 390	36
350 x 2 000 x 1 000	1 150 - 1 730	65
350 x 2 000 x 1 200	1 380 - 2 080	75
350 x 2 000 x 1 600	1 840 - 2 770	83
350 x 2 000 x 1 800	2 070 - 3 120	91
350 x 2 000 x 2 000	2 300 - 3 460	101
350 x 2 000 x 2 500	2 270 - 4 330	125

ПРОДУКЦИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Турбодефлектор — вентиляция без электричества



Описание

Турбодефлектор (ТД) — элемент системы естественной вентиляции, предназначенный для вытягивания воздуха из помещений, где допустимо изменение производительности вытяжной вентиляции и нет жестких требований к приточному воздуху.

- Не потребляет электричество

Турбодефлектор работает за счет ветра и не требует подключения к электричеству. Активная головка Турбодефлектора, вращаясь, создает разрежение в вентиляционном канале, за счет чего усиливается тяга и вентиляция работает эффективно.

- Исключает задувание ветра, снега, дождя

Благодаря вращающейся головке Турбодефлектора птицы не селятся на чердаках многоквартирных жилых домов, а также исключается попадание снега, дождя во внутрь вентиляционного канала.

- Срок эксплуатации 15 лет

В конструкции Турбодефлектора используются высококачественные подшипники, детали из алюминия, нержавеющая сталь или оцинкованная сталь. Все это позволяет эксплуатировать Турбодефлектор на протяжении 15 лет.

- Эффективнее традиционных дефлекторов

В отличие от обычного дефлектора, подвижная головка Турбодефлектора создает разрежение в вентиляционном канале и удаляет воздух.

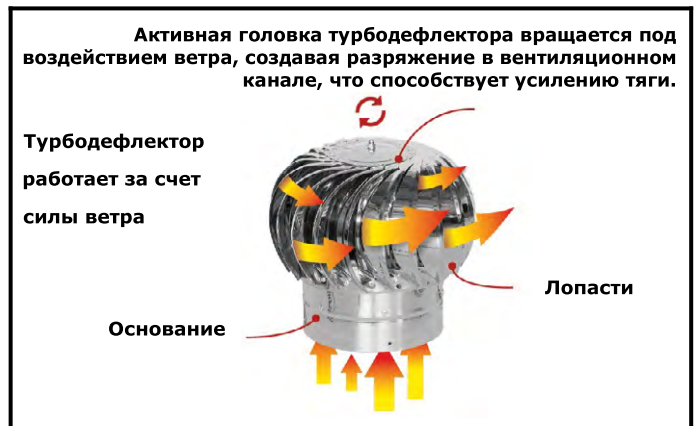
- Простота монтажа

Монтаж не требует специальных навыков и знаний. Установить Турбодефлектор может человек, не имеющий опыта монтажа вентиляционного оборудования.

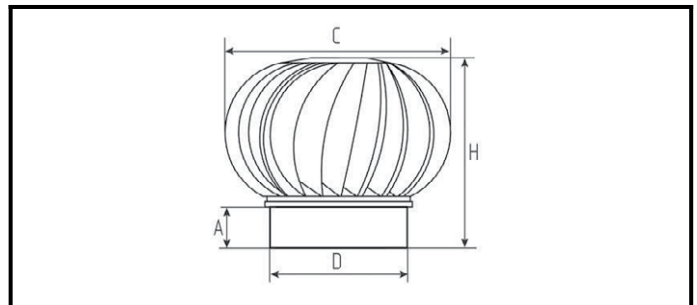
- Низкий уровень шума

- Исключает работу электрика

Конструктивно Турбодефлектор представляет собой комбинацию многолопастного вертикально-осевого ветряка (вариация ротора Савониуса) и центробежного насоса. При обдувке конструкции ветром возникает центробежная сила, создающая разрежение, которое, в свою очередь, образует тягу в вентиляционном канале.



Размеры и технические характеристики



Модель	D, мм	C, мм	A, мм	H, мм	Вес, кг
ТД-100	100	260	100	300	1,1
ТД-110	110	260	100	300	1,16
ТД-115	115	260	100	300	1,19
ТД-120	120	260	100	300	1,22
ТД-125	125	260	100	300	1,25
ТД-150	150	275	100	300	1,37
ТД-160	160	275	100	300	1,43
ТД-180	180	275	100	300	1,55
ТД-200	200	275	100	300	1,8
ТД-250	250	390	100	340	2,1
ТД-300	300	440	100	370	2,4
ТД-315	315	440	100	370	3,1
ТД-355	355	440	100	370	3,2
ТД-400	400	500	200	450	4,4
ТД-500	500	600	200	430	5,4
ТД-600	600	800	250	600	7,5
ТД-630	630	800	250	600	8,1
ТД-680	680	800	250	600	10,1
ТД-800	800	950	250	660	11,5

Комплектация турбодефлектора

- Турбодефлектор (ТД);
- Крепежные саморезы;
- Запасной ротационный комплект.